

Hà Nội, ngày 26 tháng 11 năm 2020

THÔNG BÁO MỜI THAM GIA CHÀO GIÁ CẠNH TRANH

Kính gửi: QUÝ KHÁCH HÀNG

1. Công ty Cổ phần cao su Sao Vàng tổ chức Chào giá cạnh tranh rút gọn gói thầu thực hiện phương án: “Trung tu bảo dưỡng động cơ không đồng bộ hai tốc độ 1000/500kW – Máy chính dây chuyền luyện kín 270L số 3, Xí nghiệp luyện Xuân Hòa, Công ty CP cao su Sao Vàng”.
2. Công ty cổ phần cao su Sao Vàng xin mời các đơn vị có đủ điều kiện và năng lực tham gia khảo sát và chào giá cạnh tranh gói thầu nêu trên.
3. Các đơn vị có nhu cầu tham gia chào giá cạnh tranh, đề nghị tìm hiểu thông tin liên quan tại:
 - + Website của Công ty CP cao su Sao vàng: src.com.vn
 - + Phòng Kỹ thuật Cơ năng – Công ty CP cao su Sao VàngĐịa chỉ: số 231 đường Nguyễn Trãi – P.Thượng Đình - Thanh Xuân – Hà Nội.
Điện thoại: 024 38588196 (ông Đào Ngọc Tuấn – Phó phòng).
 - + Yêu cầu báo giá gói thầu nêu trên được đăng kèm thông báo này trên Website của Công ty.
4. Các đơn vị đăng ký tham gia dự chào giá được nhận một bộ hồ sơ nếu cần (miễn phí) từ 19 giờ 00 phút ngày 26/11/2020 đến 09 giờ 00 phút ngày 03/12/2020 (Trong giờ hành chính, trừ ngày Chủ nhật) tại Phòng Kỹ thuật Cơ năng.
5. Địa điểm nộp hồ sơ chào giá cạnh tranh: Tại văn phòng Tổng giám đốc – Công ty cổ phần cao su Sao Vàng, số 231 đường Nguyễn Trãi, P.Thượng Đình, Q.Thanh Xuân, TP.Hà Nội. Hồ sơ được để trong phong bì dán kín có dấu niêm phong của đơn vị. Thời gian kết thúc nộp hồ sơ: trước 09 giờ ngày 03/12/2020.
6. Công ty CP cao su Sao vàng sẽ tiến hành họp, mở Hồ sơ dự chào giá cạnh tranh của các nhà thầu tham gia và thông báo kết quả lựa chọn đến các nhà thầu.

CÔNG TY CỔ PHẦN CAO SU SAO VÀNG



TỔNG GIÁM ĐỐC
Nguyễn Việt Hùng

Hà Nội, ngày 26 tháng 11 năm 2020

YÊU CẦU BÁO GIÁ

V/v : Thực hiện phương án “Trung tu bảo dưỡng động cơ không đồng bộ hai tốc độ 1000/500kW – Máy chính dây chuyền luyện kín 270L số 3, Xí nghiệp luyện Xuân Hòa, Công ty CP cao su Sao Vàng”

I. TỔNG QUAN VỀ CÔNG TRÌNH:**1. Giới thiệu chung:**

Công ty Cổ phần Cao su Sao Vàng (Sao vang Joint-stock Rubber Company – SRC), trụ sở tại 231 Nguyễn Trãi, Thanh Xuân, Hà Nội, chuyên sản xuất các loại sảm lốp xe ô tô, xe đặc chủng, xe máy, xe đạp và các sản phẩm cao su kỹ thuật.

Xí nghiệp luyện Xuân Hòa (XNLXH), P.Xuân Hòa, TP.Phúc Yên, T.Vĩnh Phúc là đơn vị trực thuộc công ty CP cao su Sao vàng.

Hiện nay, công ty CP cao su Sao Vàng có nhu cầu thuê đơn vị có đủ điều kiện về năng lực chuyên môn và phương tiện thực hiện phương án: “*Trung tu bảo dưỡng động cơ không đồng bộ hai tốc độ 1000/500kW – Máy chính dây chuyền luyện kín 270L số 3, Xí nghiệp luyện Xuân Hòa, Công ty CP cao su Sao Vàng*”, địa điểm lắp đặt động cơ tại nhà xưởng sản xuất của XLXH.

2. Hiện trạng động cơ không đồng bộ (KĐB) 1000/500kW - máy chính dây chuyền luyện kín 270L số 3 XNLXH:

Các thông số của động cơ KĐB 1000/500kW (Trung Quốc chế tạo)

Model	: YRBKS1000/500 – 6/12	Số máy	: 21237-1
Công suất (kW)	: 1000/500	Dòng điện Rotor (A)	: 526/348
Điện áp Stator (V)	: 6000	Điện áp Rotor (V)	: 586/443
Dòng điện Stator (A)	: 119/102	Tần số (Hz)	: 50
Tốc độ (vg/ph)	: 991/497	Bi trước	: NU240EC MA/C3
Khối lượng (kg)	: 13250	Bi sau	: 23944 CC/C3 W33

Hiện nay, tại hệ truyền động máy chính dây chuyền luyện kín 270 Lit số 3 XNLXH đang sử dụng động cơ không đồng bộ 2 tốc độ rotor dây quấn 1000/500kW; 991/497 vg/ph, động cơ này được đưa vào vận hành từ năm 2003, lần trung tu bảo dưỡng và thay bi gần nhất là vào tháng 3/2009. Việc tiếp tục sử dụng vận hành động cơ nêu trên tiềm ẩn nguy cơ xảy ra sự cố ảnh hưởng ổn định sản xuất lâu dài tại dây chuyền Luyện kín 270L số 3, đó là:

1. Hiện nay, bộ cơ cấu vành trượt của Rotor động cơ đã xuống cấp: các vành trượt bị mòn quá giới hạn kỹ thuật, cần được thay mới. Các chi tiết cơ khí và cách điện bị nhiễm ẩm.
2. Các vòng bi của động cơ vận hành đã trên 10 năm, cần được thay thế để đảm bảo độ tin cậy vận hành.
3. Các bộ dây quấn Stator và Rotor đã bị nhiễm dầu, bụi than do vận hành thời gian dài trong môi trường có than đen, cách điện bị suy giảm, xuống cấp.

II. NỘI DUNG PHƯƠNG ÁN TRUNG TU BẢO DƯỠNG ĐỘNG CƠ KDB 1000/500KW:

1. Tháo dỡ động cơ tại hiện trường, vận chuyển về xưởng sửa chữa:

- Tháo khớp nối, tháo và đánh dấu dây động lực và điều khiển, tháo các chi tiết phụ (bao gồm dàn ống nước làm mát), dùng Pa lăng sẵn có tại hiện trường di chuyển động cơ, cho lên xe ô tô.
- Đo kiểm xác nhận thông số điện trở cách điện trước khi vận chuyển về xưởng sửa chữa.

2. Các nội dung trung tu bảo dưỡng tại xưởng sửa chữa:

a- Tháo động cơ

- Tháo puli đầu trục
- Tháo buồng than, cơ cấu vành trượt
- Tháo ổ bi trước, ổ bi sau, nắp trước, nắp sau, tháo rút rotor.
- Kiểm tra các kích thước lắp ghép trên rotor, thân và nắp động cơ.

b- Phần Stator:

- Vệ sinh, làm sạch Stator bao gồm lõi tôn, bộ dây, các chi tiết khác...
- Đo kiểm các thông số bộ dây Stator, các sensor nếu có, kiểm tra các kích thước lắp ghép
- Sấy tăng cường cách điện Stator, sơn cách điện, sơn bảo vệ.

c- Phần Rotor:

- Vệ sinh bụi bẩn
- Làm sạch bằng dung dịch
- Đo kiểm các thông số bộ dây, các kích thước lắp ghép
- Tháo cơ cấu vành trượt, xử lý sửa chữa: chế tạo mới 06 vành trượt, tận dụng lõi thép và các chi tiết hợp bộ, xử lý cách điện, lắp ráp...
- Cân bằng động rotor, đảm bảo tiêu chuẩn kỹ thuật
- Rà than đảm bảo độ tiếp xúc, thay than không đạt yêu cầu
- Sơn bảo vệ, sơn chống gỉ
- Thay mới 02 vòng bi 23944 CC/C3 W33 và NU240EC MA/C3 (vòng bi do Công ty CP cao su Sao Vàng cấp)

d- Bảo dưỡng các chi tiết khác:

- Vệ sinh sạch rửa dàn làm mát, kiểm tra điện trở sấy
- Bảo dưỡng hộp cực, cọc cực, các nắp động cơ, sơn chống gỉ

e- Lắp ráp hoàn thiện, chạy thử không tải:

- Đo kiểm các thông số kỹ thuật
- Chạy thử không tải.
- Sơn tân trang

f- Vận chuyển, lắp đặt, căn chỉnh tại hiện trường:

- Vận chuyển, cầu chuyển động cơ vào vị trí tại hiện trường
- Căn chỉnh đảm bảo độ chính xác theo yêu cầu kỹ thuật
- Lắp khớp nối, chạy thử không tải và có tải, bàn giao nghiệm thu

III. KHẢO SÁT HIỆN TRƯỜNG:

1. Nhà thầu chịu trách nhiệm khảo sát hiện trường phục vụ cho việc lập hồ sơ đề xuất: lập phương án, bản vẽ kỹ thuật và dự toán. Bên mời thầu sẽ tạo điều kiện, hướng dẫn nhà thầu đi khảo sát hiện trường. Chi phí khảo sát hiện trường thuộc trách nhiệm của nhà thầu.

2. Bên mời thầu không chịu trách nhiệm pháp lý về những rủi ro đối với nhà thầu phát sinh từ việc khảo sát hiện trường như tai nạn, mất mát tài sản và các rủi ro khác.

IV. YÊU CẦU VỀ NĂNG LỰC NHÀ THẦU:

- Có đội ngũ nhân viên kỹ thuật, cơ sở hạ tầng và trang thiết bị chuyên môn về sửa chữa bảo dưỡng, lắp đặt động cơ điện công suất lớn. Kinh nghiệm trên 3 năm.

V. YÊU CẦU VỀ NỘI DUNG DỰ TOÁN:

Dự toán của nhà thầu bao gồm chi phí khảo sát lập phương án, chi phí vật tư, nhân công tháo dỡ, vận chuyển, trung tu bảo dưỡng động cơ, lắp đặt căn chỉnh đầu nối tại hiện trường, nghiệm thu bàn giao, chi phí đi lại ăn ở và các chi phí khác liên quan.

VI. TÀI LIỆU KỸ THUẬT VÀ BẢO HÀNH:

Sau khi hoàn thành, đơn vị thi công bàn giao tài liệu kỹ thuật xuất xưởng sau sửa chữa, các bản vẽ, tài liệu liên quan...

Bảo hành 6 tháng đối với các nội dung sửa chữa kể từ ngày nghiệm thu bàn giao.

VII. TIỀN ĐỢI, ĐỊA ĐIỂM THỰC HIỆN:

1. Thời gian thực hiện: trong vòng 6 - 8 tuần kể từ khi ký hợp đồng.
2. Địa điểm tháo dỡ và lắp đặt động cơ: Xí nghiệp luyện Xuân Hòa, Công ty CP cao su Sao Vàng - địa chỉ số 484 đường Nguyễn Văn Linh, P. Xuân Hòa, TP. Phúc Yên, tỉnh Vĩnh Phúc.

VIII. LỰA CHỌN NHÀ THẦU:

1. Phương thức LCNT: Chào hàng cạnh tranh rút gọn
2. Đánh giá về năng lực, kinh nghiệm: Sử dụng tiêu chí đạt, không đạt
3. Đánh giá về tài chính: Sử dụng tiêu chí giá thấp nhất

IX. PHƯƠNG THỨC THANH TOÁN: Theo thỏa thuận hợp đồng



Nguyễn Việt Hùng